
SCHUPPENPANZER® -H Dickschicht **kunstschmiedeschwarz - bürstbar**

Um handwerklich geschaffenen Kunstschmiedearbeiten einen bleibenden Wert zu verleihen, ist es erforderlich, ein Anstrichmaterial zu wählen, das den künstlerischen Ausdruck der Arbeiten unterstreicht und über einen Langzeitkorrosionsschutz verfügt.

Die wasserverdünnbare Einstellung entlastet zusätzlich die Umwelt.

1. Qualitätsbeschreibung

SCHUPPENPANZER-H ist ein schnelltrocknender; matter, anthrazitfarbiger Dickschicht-Deckanstrich für verzinkte oder grundierte Kunstschmiedearbeiten.

Korrosionsschützende SCHUPPENPANZER-Pigmente und dauerhaft elastische und alterungsbeständige Bindemittel sorgen für dekorativen Effekt und langzeitige Werterhaltung.

Ausgezeichnete Wetterbeständigkeit, bewährt unter allen atmosphärischen Bedingungen. Widerstandsfähig gegenüber Feuchtigkeit und Chemikalien.

Temperaturbeständig bis 150°C, bei Dauerbelastung bis 100°C.

Dickschichtauftrag 80 – 100 µm pro Arbeitsgang
= Arbeitszeit sparende Anwendung.

Wasserverdünnbare, kennzeichnungsfreie Zusammensetzung
= ein Beitrag zum Arbeits- und Umweltschutz.

2. Einsatzgebiete

Dekorativer Langzeitkorrosionsschutz für moderne und antike Kunstschmiedearbeiten aus verzinktem Stahl, Aluminium oder grundiertem Untergrund, z.B. Tore, Zäune, Fenstergitter, Beschläge usw.

3. Farbton

Kunstschmiedeschwarz – matt auf Eisenglanz bürstbar
siehe SCHUPPENPANZER-Standard-Farbtonkarte

Die Oberfläche kann durch Bürsten – kräftige Wurzelbürste oder weiche Messingbürste – auf Eisenglanz aufgehellt werden. Der Härtegrad der Borsten, die Dauer der Anwendung und der angewandte Druck beeinflussen den Effekt.

4. Ergiebigkeit/Verbrauch

ca. 5,5 m²/l – Trockenschichtdicke 80 - 100 µm
ca. 4 m²/kg – Trockenschichtdicke 80 - 100 µm
ca. 250 g/m² – Trockenschichtdicke 80 - 100 µm

5. Untergrundvorbehandlung

Der Untergrund muß rost- und fettfrei, sauber und trocken sein.

Verzinkte Oberflächen mit verdünntem Salmiakgeist - 90% Wasser, 10% Salmiakgeist, + Netzmittel (z.B. Pril, auf 10 l – 1-2 Kronenkorken) - reinigen, ggf. Dampfstrahlreinigung. Schadstellen entrostet und mit SCHUPPENPANZER-Zinkschutz ausbessern (Merkblatt Nr. 5 Bundesausschuß Farbe und Sachwertschutz).

Aluminium reinigen, ggf. Dampfstrahlreinigung (Merkblatt Nr. 6)

Überholung von Altanstrichen reinigen, ggf. Dampfstrahlreinigung. Schadstellen entrostet und mit SCHUPPENPANZER-Zinkschutz ausbessern. (DIN ISO 12944, Teil 4).

SCHUPPENPANZER®-H Dickschicht
kunstschmiedeschwarz - bürstbar**6. Anstrichempfehlung**Verzinkter Untergrund/ Aluminium
2 x SCHUPPENPANZER-H DickschichtStahl
1 x SCHUPPENPANZER-Unigrund-H
2 x SCHUPPENPANZER-H Dickschicht**7. Verarbeitungsverfahren**

Vor der Verarbeitung gründlich aufrühren

Streichen/Rollen in Lieferkonsistenz bzw. bis max. 5% Wasser

Streichen aufgebundener Ringpinsel oder weicher Flächenstreicher – mit kurzen Pinselstrichen satt auflegen – ohne Druck in eine Richtung verschlichten – starkes Ausstreichen vermeiden

Rollen kurzflorige Lammfell- oder Velourrollen – satt auflegen – ohne Druck in eine Richtung rollen – starkes Ausrollen vermeiden

Druckluftspritzen Wasser max. 10 %
Düse 2,2 – 2,5 mm
Luftdruck 3 – 5 barAirless-Spritzen Wasser max. 5 %
Düse 0,41 – 0,66
Winkel 40 – 80°
Druck mind. 180 bar
Siebweite mind. 250 µm**8. Trocknung**Angaben bezogen auf staubtrocken : 1 Stunde
23°C / 50 % RLF überarbeitbar : 2 - 3 Stunden
DIN 53150 burstbar: 12 Stunden

Schichtdicken und Temperatur beeinflussen den Trocknungsverlauf

9. GebindegrößenSCHUPPENPANZER-H
Dickschicht 750 ml, 2,5 l, 12,5 kg, netto**10. Lagerung**

12 Monate