

SCHUPPENPANZER® -H Dickschicht nach TL/TP-KOR Blatt 91 und Blatt 92

Werterhaltung und dekorative Oberflächengestaltung lässt sich in idealer Weise miteinander verbinden. SCHUPPENPANZER-H schafft attraktive Effekte, und schützt verzinkten oder grundierten Stahl vor Umwelteinflüssen und Korrosion.

Die wasserverdünnbare Einstellung entlastet zusätzlich die Umwelt.

1. Qualitätsbeschreibung

SCHUPPENPANZER-H ist ein schnelltrocknender, farbiger Dickschicht-Deckanstrich für verzinkten oder grundierten Stahl.

Korrosionsschützende SCHUPPENPANZER-Pigmente und dauerhaft elastische und alterungsbeständige Bindemittel sorgen für dekorativen Effekt und langzeitige Werterhaltung.

SCHUPPENPANZER-H härtet zu einer blockfesten Oberfläche aus.

Ausgezeichnete Wetterbeständigkeit, bewährt unter allen atmosphärischen Bedingungen. Widerstandsfähig gegenüber Feuchtigkeit und Chemikalien.

Temperaturbeständig bis 150°C, bei Dauerbelastung bis 100°C.

Dickschichtauftrag 80 – 100 µm pro Arbeitsgang
= Arbeitszeit sparende Anwendung.

Wasserverdünnbare, kennzeichnungsfreie Zusammensetzung
= ein Beitrag zum Arbeits- und Umweltschutz.

2. Einsatzgebiete

Langzeitkorrosionsschutz für verzinkten Stahl/Blech, Aluminium oder grundierten Untergrund, sowie als dekorative Schutzbeschichtung für Hart-PVC, z.B. Stahlkonstruktionen, Garagentore, Zäune, Rohre usw.

3. Farbton

siehe SCHUPPENPANZER-Standard-Farbtonkarte
andere Farbtoneinstellungen auf Anfrage möglich

Geringfügige Farbtonabweichungen sind produktbedingt, daher müssen Ausbesserungsarbeiten großflächig erfolgen.

4. Ergiebigkeit/Verbrauch

ca. 5,5 m²/l – Trockenschichtdicke 80 - 100 µm
ca. 4 m²/kg – Trockenschichtdicke 80 - 100 µm
ca. 250 g/m² – Trockenschichtdicke 80 - 100 µm

5. Untergrundvorbehandlung

Der Untergrund muss rost- und fettfrei, sauber und trocken sein.

Verzinkte Oberflächen mit verdünntem Salmiakgeist - 90% Wasser, 10% Salmiakgeist, + Netzmittel (z.B. Pril, auf 10 l – 1-2 Kronenkorken) - reinigen, ggf. Dampfstrahlreinigung. Schadstellen entrostet und mit SCHUPPENPANZER-Zinkschutz ausbessern (Merkblatt Nr. 5 Bundesausschuß Farbe und Sachwertschutz).

Aluminium reinigen, ggf. Dampfstrahlreinigung (Merkblatt Nr. 6)

Überholung von Altanstrichen reinigen, ggf. Dampfstrahlreinigung. Schadstellen entrostet und mit SCHUPPENPANZER-Zinkschutz ausbessern. (DIN ISO 12944, Teil 4).

SCHUPPENPANZER® -H Dickschicht
nach TL/TP-KOR Blatt 91 und Blatt 92**6. Anstrichempfehlung**Verzinkter Untergrund/Aluminium
2 x SCHUPPENPANZER-H DickschichtStahl
1 x SCHUPPENPANZER-Unigrund-H
2 x SCHUPPENPANZER-H Dickschicht**7. Verarbeitungsverfahren**

Vor der Verarbeitung gründlich aufrühren

Streichen/Rollen in Lieferkonsistenz bzw. bis max. 5% Wasser

Streichen aufgebundener Ringpinsel oder weicher Flächenstreicher – mit kurzen Pinselstrichen satt auflegen – ohne Druck in eine Richtung verschlichten – starkes Ausstreichen vermeiden

Rollen kurzflorige Lammfell- oder Velourrollen – satt auflegen – ohne Druck in eine Richtung rollen – starkes Ausrollen vermeiden

Druckluftspritzen Wasser max. 10 %
Düse 2,2 – 2,5 mm
Luftdruck 3 – 5 barAirless-Spritzen Wasser max. 5 %
Düse 0,41 – 0,66
Winkel 40 – 80°
Druck mind. 180 bar
Siebweite mind. 250 µm**8. Trocknung**Angaben bezogen auf staubtrocken : 1 Stunde
23°C / 50 % RLF überarbeitbar : 2 - 3 Stunden
DIN 53150

Schichtdicken und Temperatur beeinflussen den Trocknungsverlauf

9. GebindegrößenSCHUPPENPANZER-H
Dickschicht 750 ml, 2,5 l, 12,5 kg netto**10. Lagerung**

12 Monate